

Translucents Clear Natural

Dicas de Impressão

Seguir estas dicas simples garante um bom desempenho do papel:

Pré-teste

- Recomendamos fortemente testar o papel sempre que você fizer algo novo.

Armazenamento e uso

- Armazene fechado na embalagem original por pelo menos 24 horas até que o papel atinja a temperatura ambiente de impressão e esteja pronto para ser impresso.
- Evite a exposição à umidade descontrolada, ao calor ou frio excessivo.
- **Translucents Clear é um produto denso e de baixo volume.**
- As condições da sala de impressão são críticas. Procure uma umidade relativa consistente de 45 a 55% e uma temperatura de 17 a 23°C (63 a 73°F).
- Após cada operação, proteja as pilhas com embalagem impermeável

Design e pré-impressão

- Evite grandes áreas de sobreposição de cores.
- Utilize a técnica de remoção de cor (UCR), para reduzir a somatória.
- Utilize retículas de 130 - 150 l.p.i.

Tintas de impressão e solução de molhagem

- O Translucents Clear não são absorventes. Use tintas com secagem UV ou totalmente oxidativas no caso de secagem convencional, como as usadas para plásticos e laminados. Contate seu fornecedor para recomendações de tinta.
- A cura UV e a secagem IR podem provocar ondulações, portanto buscar adotar a menor energia possível.
- Os tempos de secagem das tintas metálicas conforme sua composição.
- Agentes de secagem podem ser adicionados à tinta e/ou solução de fonte conforme recomendado pelo fornecedor
- O equilíbrio entre água e tinta deve ser definido no mínimo. Solução de molhagem com pH recomendado de 5.

Impressão

- Arejar bem as folhas durante o processo de secagem das tintas.
- Defina a velocidade de impressão de acordo com a arrumação na mesa de saída.
- Quanto menos entradas de máquina, melhor.
- Para auxiliar na secagem das tintas use pó anti-maculante de 15-25 microns.
- Vernizes base d'água não são recomendados. Se for necessária proteção, considere verniz UV localizado.

Acabamento

- O ambiente de acabamento deverá ter as mesmas condições da sala de impressão.
- Após cada operação proteger as pilhas com filme impermeável.

Refile / corte

- Use faca com ângulo de corte de 23°.
- Corte em pequenas pilhas – espessura máxima de 5 cm (2”) para evitar danos à lâmina.

Dobra

- A dobra do material impresso deve ser feita paralelamente à direção das fibras, se possível.
- Não dobre em condições de baixa umidade ou depois que o papel tiver secado em processos anteriores.
- Recomendado vinco para auxiliar na dobra em gramaturas acima de 140gr.
- Evite ferramentas de vincagem afiadas.

Embossing

- Evite usar ferramentas muito afiadas.
- Recomenda-se a utilização de matrizes metálicas.

Acabamento

- Os translúcidos podem ser grampeados na lombada.
- A encadernação com colas deve ser paralela à direção da fibra.

- As colas hot melt são preferíveis – use adesivos aquosos com moderação.
- Embrulhe os produtos acabados num material impermeável.
- Cuidado – os papéis utilizados no mesmo produto acabado devem ter teor de umidade semelhante.

Arjowiggins Quzhou Speciality Papers Co. Ltd se esforçou para garantir que esta informação esteja correta. No entanto, não assumimos responsabilidade por qualquer erro ou omissão.