

KONITA LUSTRATO

Descrição do Produto:

A FEDRIGONI Special Papers e a Konita Brasil comercializam no mercado o Konita Lustrato, um papel tipo opalina especialmente desenvolvido para o mercado gráfico brasileiro. Entre os diferenciais que tornam o Konita Lustrato uma opção de alta qualidade para impressão gráfica está o seu acabamento ultra liso, que além de um toque aveludado, proporciona uma impressão de alta qualidade, mesmo em áreas de alta concentração de tinta, trazendo ao impresso excelente reprodução de cores e brilho e alta definição de imagens. Há, ainda, a versão com superfície gofrada em textura telada, ampliando ainda mais as possibilidades de aplicações diferenciadas.

Range:

Formato	Gramatura	Texturas
66x96cm	180 e 240gr/m ²	Smooth e Telado

Informações Técnicas:

Informações Técnicas	Substance	*VSA	*Taber stiffness 15° 50mm	rugosidade
padrão/instrumento	ISO 536	ISO 534	ISO 2493	ISO 8791-2
Unidade de Medida	g/m ²	cm ³ /g	mN	ml/min
				lado superior/lado inferior

Tolerância	180 +/- 3%	1,03*	>32	>16	min 40 - max 80	min 50 - max 90
Tolerância	240 +/- 5%	1,03*	>72	>30	min 40 - max 80	min 50 - max 90

*Antes da gofragem.

Luminosidade – ISO 2470 (R457) – 112,4% +/- 2

Umidade Relativa 50% +/- 5 ref. TAPPI 502 - 98



Aplicações:

Indicado para impressão de publicações especiais, cartões de visita, convites, cartazes, papelaria corporativa, embalagens, entre outros.

Processo de impressão:

Ideal para processos de impressão digital e offset, relevo seco, hot stamping e serigrafia. Bom desempenho cromático e tonal, carga de tinta, ganho de ponto e contraste de impressão estão nos níveis mais altos que podem ser obtidos em papéis não revestidos.

Pós-impressão:

O uso de verniz e laminação plástica devem ser avaliados previamente. O verniz aplicado com máquina offset é quase totalmente absorvido e, portanto, não melhora o brilho nem a proteção. O envernizamento por serigrafia alcança melhores resultados, embora muitas vezes seja necessário realizar duas camadas para obter um resultado claramente evidente. A rugosidade da superfície típica de papéis não revestidos pode causar microdefeitos na laminação plástica devido à adesão incompleta do filme ao substrato. Bons resultados com operações de processamento principais, como: corte, corte especial, vincagem, dobra e colagem.