

QUÍMICOS
REVELADOR DV-T+3 e
REFORÇADOR DV-TR+3



CONFIABILIDADE E ECONOMIA

Para aplicação em processadoras, o **Revelador KONITA DV-T+3** proporciona rápido processamento sob temperatura branda. Mantém o sistema de revelação isento de resíduos, o que, além de tornar rápida a limpeza, reduz manutenções do equipamento, otimizando tempo e reduzindo custos.

Já o **Reforçador KONITA DV-TR+3** demanda baixas taxas de reposição, proporcionando longa durabilidade do ciclo de revelação. Seu baixo consumo por m2 contribui para um melhor desempenho do ciclo de revelação, reduz gastos adicionais com revelador e no descarte e coleta de resíduos.



Rua Eliana Andrade da Silva, nº410
Loteamento Centro Empresarial Leste III,
Uberlândia, MG

  @konitabrasil
 +55 34 2512-8900
www.konitabrasil.com.br

QUÍMICOS

REVELADOR DV-T+3 e REFORÇADOR DV-TR+3



- Processo de revelação mais limpo, estável e de fácil manutenção ao longo do trabalho
- Trabalha com baixas temperaturas proporcionando maior longevidade do ciclo de revelação
- Mantém estabilidade no processo entre as trocas de revelador
- Ciclos de até 60 dias sem trocas
- Melhor estabilidade na temperatura, devido ao menor consumo do reforçador
- Redução de até 50% no volume de reforço, quando comparado versus o uso de revelador

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- **Tempo de Imersão:** 20 a 25 seg.
- **Temperatura do Revelador:** 20 a 22° C
- **Reforço Anti-Ox:** 50 ml/hora
- **Embalagem:** Bombona de 20 litros
- **Volume de Reforço (Reforçador):** 50 ml/m²
- **Durabilidade do Revelador:** Até 2 meses ou 2500 m²
- **Volume de Reforço (Revelador):** 100 ml/m²